



HORNO	CAPACIDAD	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø D (mm)	Ø E (mm)
BO-75	75 Kg.Al	1000	720	1120	340	530
BO-175	175 Kg.Al	1000	910	1310	390	530
BO-245	250 Kg.Al	1090	910	1310	480	575
BO-300	275/350 Kg.Al	1090	1060	1460	480	575
BO-500	450/575 Kg.Al	1375	1060	1460	640	745
BO-800	800 Kg.Al	1450	1150	1550	720	780
BO-200	250 Kg.latón	1000	910	1310	275	530

PESOS NETOS APROXIMADOS (Kg):

BO-75	BO-175	BO-245	BO-300	BO-500	BO-800	BO-200
1100	1250	1750	2250	2700	3200	1350

METAL	Aluminio						Latón
Carga (Kg.)	75	175	250	275-350	450-575	800	200
1ª fusión (min.)	75	105	-	-	195	-	120
Fusiones siguientes (min.)	55	85	-	-	145	-	100
Consumo de fuel fundiendo (Kg./100 Kg de metal)	16	13,5	-	-	16	-	20
Consumo de fuel manteniendo Kg/h.	5	7	-	-	-	-	14

Los datos indicados son para fuel 10.000 Kcal/Kg

Manteniendo el horno en buenas condiciones, un buen operario puede mejorar los datos señalados.

SERVICIO: Nuestro departamento técnico está dispuesto para resolver cualquier problema de sus hornos o para aconsejar sobre instalación y manejo.

Para la primera instalación e instrucción a los operarios ofrecemos los servicios de un técnico.

El horno Bale-Out aquí descrito es sólo uno de los varios tipos de hornos MORGAN/DUGOPA.

Pida información sobre otros hornos que puedan interesarle.

DUGOPA, S.A.

Oficinas:
Alcalá 18
28014 MADRID

Tel.: 91 521 08 04

Fax: 91 532 91 47

E-mail: fundicion@dugopa.com

Almacén y Talleres:
Sierra de Albarracín, 1
28946 FUENLABRADA
MADRID

Tel.: 91 642 18 09

Fax: 91 642 01 60



HORNO TIPO "BALE-OUT"



El horno Morgan BO, con quemador manual para gasóleo y automático para gas, está estudiado para la fusión y mantenimiento de aluminio, bronce y latón.

Descripción del horno.- La carcasa metálica está revestida con refractario monolítico de alta calidad, respaldado con fibra cerámica, como aislante. Está diseñado para usar jofainas standard.

Los hornos llevan chimenea lateral de salida de gases que da mayor comodidad al operario.

Para aleaciones de Zinc, etc. Puede adaptarse un crisol metálico.

Se ha puesto especial cuidado en el diseño para conseguir la máxima vida de la jofaina, y para evitar el deterioro del borde superior de la misma

se ha colocado un aro metálico de protección.

Quegador.- El horno va equipado con quemador para gasóleo BO, en los tamaños BO.75 y BO.175 para aleaciones de aluminio en el modelo BO.245 quemador Mark II y quemador LS.2, para el BO.200 para aleaciones de cobre. La alimentación se hace por gravedad, p.e. desde un deposito situado a unos 3 m, por encima del mechero, o por bombas.

Se necesita además un ventilador, que puede ser de 2HP, 3HP ó 5HP, según el horno. Puede suministrarse un manómetro que ayuda al control del horno.

Instalación.- Puede colocarse a cualquier altura sobre el suelo de hormigón. Basta con conectar las tuberías del gasóleo y del aire.