



METAL	BRONCE	BRONCE	BRONCE	BRONCE
Tamaño L.O.	1	2	3	4
Carga (kg)	25	60	100	150
Tiempo de fusión horno caliente (min)	25	30	35	40
Consumo de gasóleo (kg por 100 kg de metal)	25	18	14	12

El horno L.O. reutiliza principalmente para fundir Bronce. La fusión se realiza bajo condiciones metalúrgicas limpias. La protección del metal por el crisol, del contacto directo con la llama, asegura las mínimas pérdidas por oxidación. La ventaja principal de este horno es que es lo bastante bajo como para que se trabaje con el sobre el nivel del suelo o en un pequeño pozo; de esta manera se reduce al mínimo el coste de instalación.

Su accesibilidad reduce esfuerzos, aumenta la producción y conduce a una reducción en el gasto de producción.

INSTALACIÓN

La facilidad de instalación y puesta en marcha es una de las más características ventajas de este horno. Todo lo que se necesita es conectar el quemador a un suministro adecuado de gasóleo o gas y de aire a alta presión en el caso de quemadores de ventilación forzada.

Para quemadores compactos lo único que se necesita es el suministro de combustible, ya que el ventilador va incorporado en el quemador.

TAPA

El horno expulsa los humos a través de la tapa, siendo el agujero lo suficientemente grande para permitir operaciones de carga, inspección y tratamiento que ha de hacerse durante la fusión. Para destapar el horno al final de la fusión se desplaza la tapa hacia un lado.

FUSIÓN

Estos hornos dan un gran rendimiento de fusión con una vida de crisol prolongada y pureza metalúrgica, que juntamente con un mínimo trabajo y cuidado, aseguran la máxima economía en los gastos de fusión.

DUGOPA, S.A.

Oficinas:
Alcalá 18
28014 MADRID

Tel.: 91 521 08 04
Fax: 91 532 91 47

E-mail: fundicion@dugopa.com

Almacén y Talleres:
Sierra de Albarracín, 1
28946 FUENLABRADA
MADRID

Tel.: 91 642 18 09
Fax: 91 642 01 60



HORNO TIPO "LIFT OUT"

